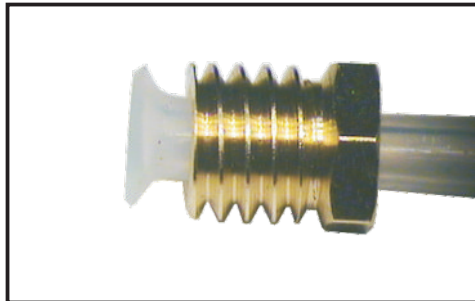
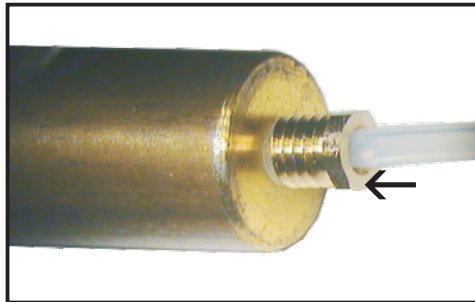
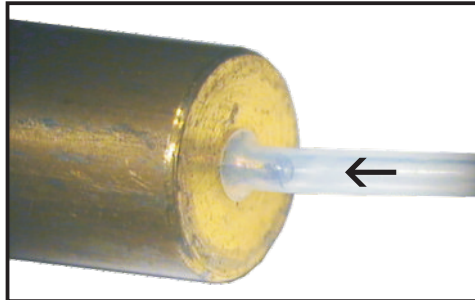
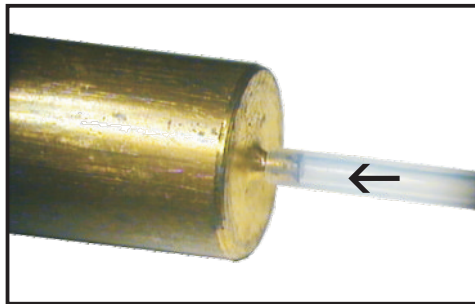


Instructions



ENGLISH

Preparation of Hose Endings

1. Cut hose with sharp knife (scalpel) to length.
2. Heat special tool to 300°C (480° F).
3. Press hose against tool until a cone of approx. 2.5mm (.1 in) diam. is formed.
4. Press fitting against cone to form a sharp edge.

DEUTSCH

Bearbeitung der Schlauchenden

1. Schlauch mit scharfem Messer (Teppichmesser) auf Länge rechtwinklig zuschneiden.
2. Sonderwerkzeug auf 300°C aufheizen.
3. Schlauch aufschieben und anpressen, bis sich ein Konus von ca. 2.5 mm Durchmesser ausbildet.
4. Einschrauber gegen die Ausformung drücken, um eine definierte Kante zu erzeugen.